

Status FTD

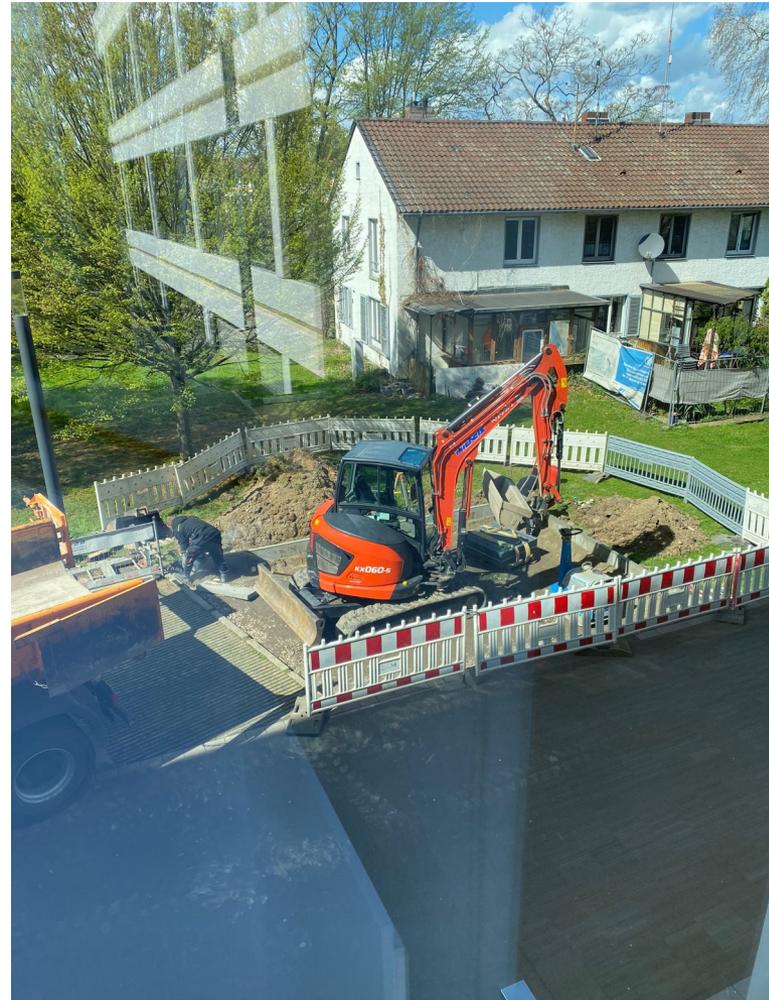


- Zusätzlicher Container für Lagerung
- Post am FTD
- Erste Werkstattkurse
- Verleihung Eulen
- Webpage
- Elektronenstrahlverdampfer Univex 400
- Neue Anordnung Maschinen ISO7 Reinraum
- GEM Produktion

Zusätzlicher Container



Zusätzlicher Container



Zusätzlicher Container

- <https://www.schaefer-shop.de/p/materialcontainer-mod-1540-verzinkt-zerlegt-ohne-boden?selectedItem=39148> (Fa. Schäfer Shop Größe: B 5080 x T 4340 x H 2150 mm **Preis: 7825,22 €**, zerlegt)
- Volumen ca. 40 m³. Vom Volumen ok, dass ohne Baugenehmigung aufgestellt werden kann (Lammersdorf)
- Arbeiten durchgeführt von P&M Rohrleitungen, beauftragt durch Tech. Abteilung
- Preisvergleich Container (3 Angebote) in Bearbeitung





- Post Station jetzt am FTD (Sozialraum)
- Aufgrund Brandschutzregelungen kann es nicht im Flur stehen
- Wer seine Post umleiten möchte, bitte bei Sarah oder mir melden



- Erste Werkstattkurse haben stattgefunden
- Einweisung durch Hr. Christen
- Für Nutzer des HISKP, kann die Einweisung als zusätzliche Ergänzung zu der Einführung für die Studentenwerkstatt durchgeführt werden
- Anmeldungen für Termine in Zukunft direkt bei D. Schaab (dima@uni-bonn.de), Stellvertreter J. Laubner (jlaubner@uni-bonn.de)
- Für Interessierte: Zentralwerkstatt bietet zweitägigen Grundkurs zur Weiterbildung/Vertiefung an (Termine nach Bedarf bei Hr. Christen)

Sicherheitsbelehrung

- **3 Unterschriften**
 - AG Leiter
 - Kursleiter (Unterweisung)
 - Technischer Leiter FTD
- Benutzung der **FTD Werkstatt**
- Benutzung angegebener **Geräte**

Laufzettel für die Werkstatt des FTD (Raum 0.056)

Name: _____

Arbeitsgruppe: _____

1. Der obenstehende Mitarbeiter meiner Arbeitsgruppe soll zukünftig Arbeiten in der Werkstatt des FTD durchführen. Die Durchführungen der Arbeiten unterliegt meiner Aufsicht und Verantwortung. Eine Einweisung in die Werkstatt durch Teilnahme am Einführungskurs wird hiermit angeordnet.

Datum: _____ **Unterschrift AG-Leiter:** _____

2. Bestätigung über die Einweisung, die Teilnahme am Kurs und die Unterweisung in folgenden Themen:

Allgemeine Werkstattregeln, Arbeitssicherheit, allgemeine Spielregeln

Bohrmaschine

Tafelschere

3D-Drucker

Bügelsäge/Kreissäge?

Bandschleifer

Die Werkstattordnung wurde ausgehändigt.

Datum: _____ **Unterschrift Kursleiter:** _____

Unterschrift Teilnehmer: _____

3. Zugang zur Werkstatt: Der Transponder wurde für die Werkstatt des FTD freigeschaltet

Datum: _____ **Unterschrift:** _____

Vorhanden

- Standbohrmaschine
- Blechscherer (Metall max. 1.25mm)
- PCB Schere (neu)
- 3D-Drucker



Bestellt

- Bandsäge
- Tellerschleifer

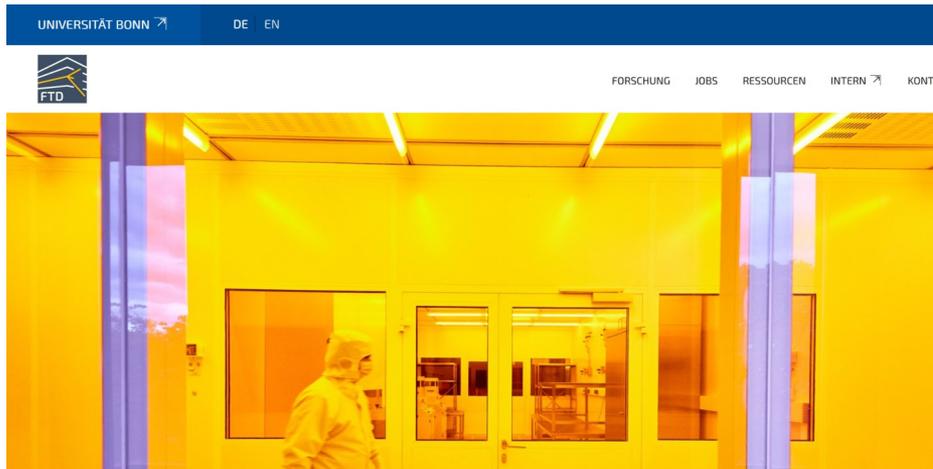
In Diskussion

- Drehmaschine (10k€..60k€)
- Fräsmaschine (>20k€)





- Anregung zur besseren Verleihung der am FTD befindlichen Eulen
- Zwei Eulen befinden sich im Stuhllager des Präsentationsraumes und können dort entliehen werden
- Bitte kurze Information an entweder S. Conee, J. Laubner oder MB
- Zwei weitere Eulen können bei S. Conee, J. Laubner, MB oder M. Vogt, D. Schaab entliehen werden für den Fall, dass man nicht ins Stuhllager kommt



- Interner Bereich wurde leicht modifiziert. Jetzt können dort auch Informationen zum Strahlenschutz heruntergeladen werden
- Zukünftig können alle Bereiche der Gemeinsamen Infrastruktur (E-Werkstatt, Mech. Werkstatt, Reinraum, ...) dort als Dokumentation & Informationsplattform verwendet werden
- Jobs für Studentische Hilfskräfte (E-Werkstatt) online (in preparation)



- Aufdampfen von metallischen und dielektrischen Schichten (z.B. Au, Ag, Cu, Cr, SiO₂, TiO₂, ...)
- Erster Testbetrieb in Raum 0.042 (Schmieden Labor)
Kühlwasserkreisläufe angeschlossen
- Geplante Inbetriebnahme:
11./12.05.2023 in Labor 0.042 →
Aufstellung im Reinraum nach
Installation der Zuleitungen
- Nutzung nach Einweisung für alle AG's
im FTD möglich

Neue Anordnung Maschinen ISO 7

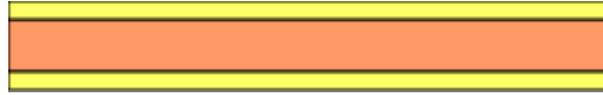


- Wafersäge 90° gedreht
- SPRINT 3000 wurde ebenfalls verschoben, so dass der vorhandene Raum besser genutzt werden kann
- Nächste Schritte SPRINT 3000 und AquaPur wieder befüllen und elektrisch anschließen
- Wafersäge an DI-Wasser anschließen

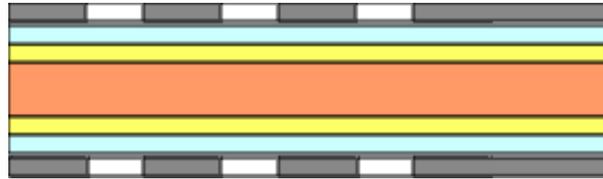
GEM Produktion

Standard GEM: 70 μm \varnothing at 140 μm pitch

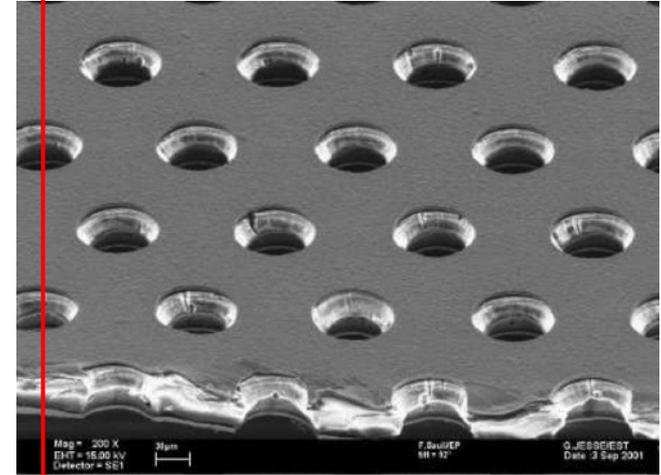
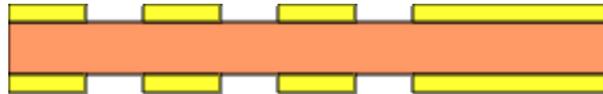
50 μm Kapton
5 μm Cu both sides



Photoresist coating,
masking and
exposure to UV light



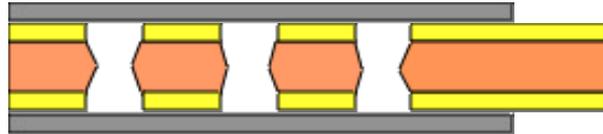
Metal chemical
etching



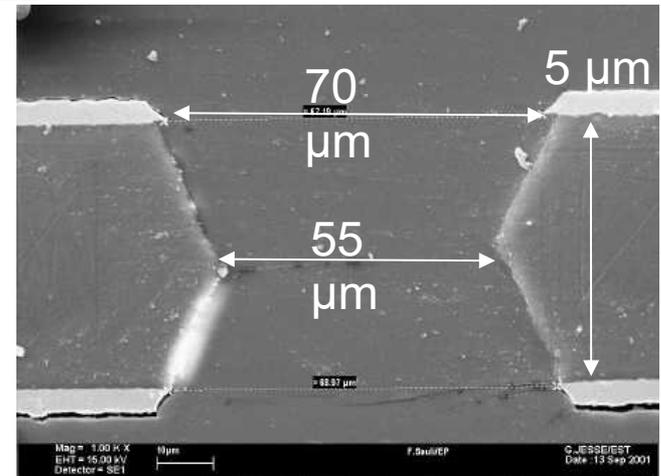
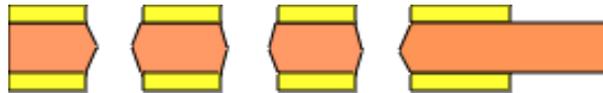
Kapton chemical
etching



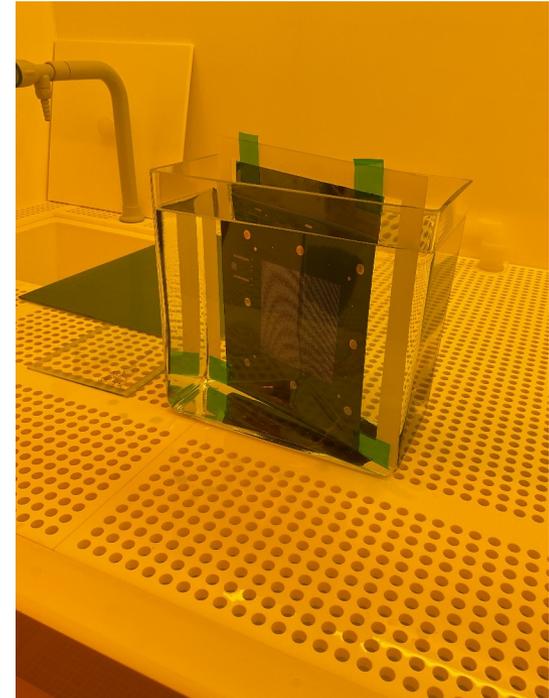
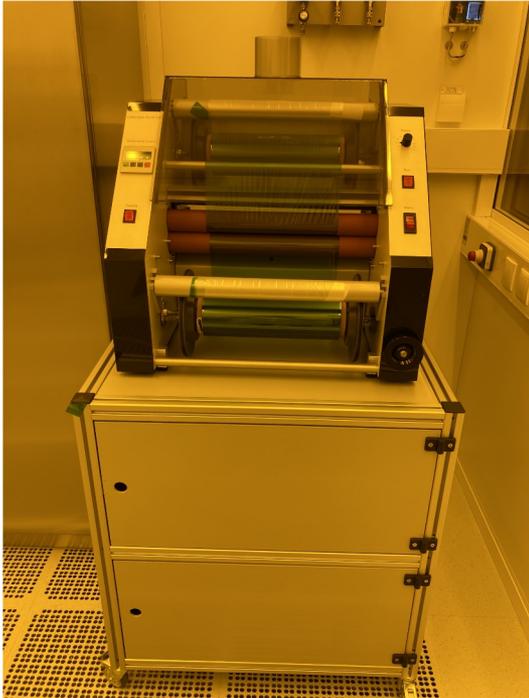
Second masking



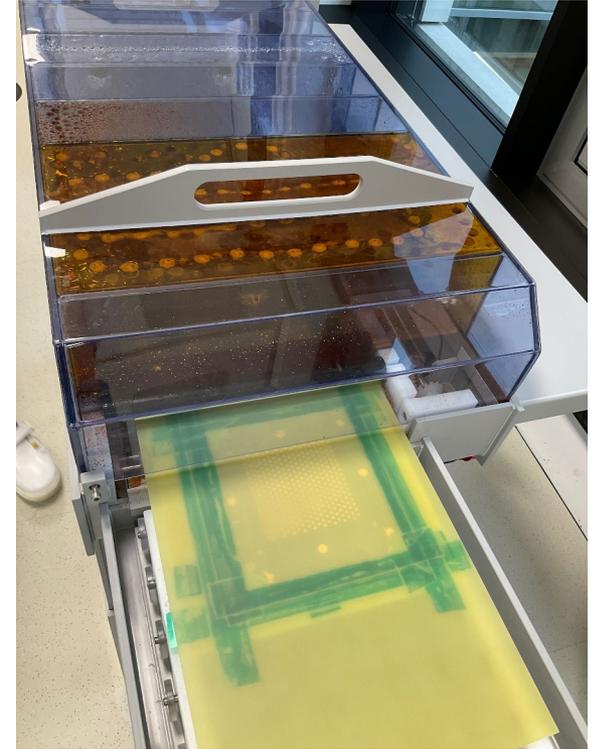
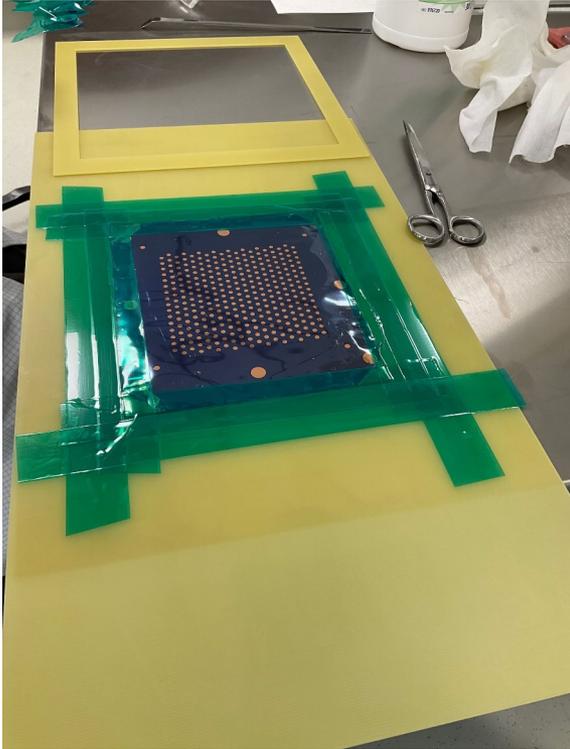
Metal etching,
cleaning, passivation



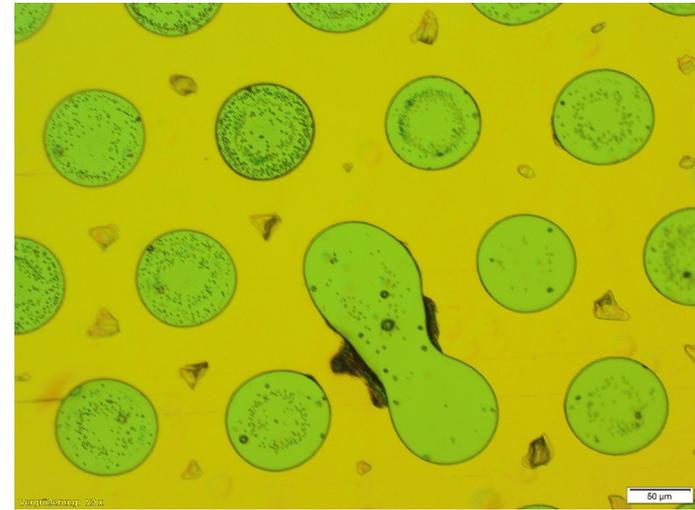
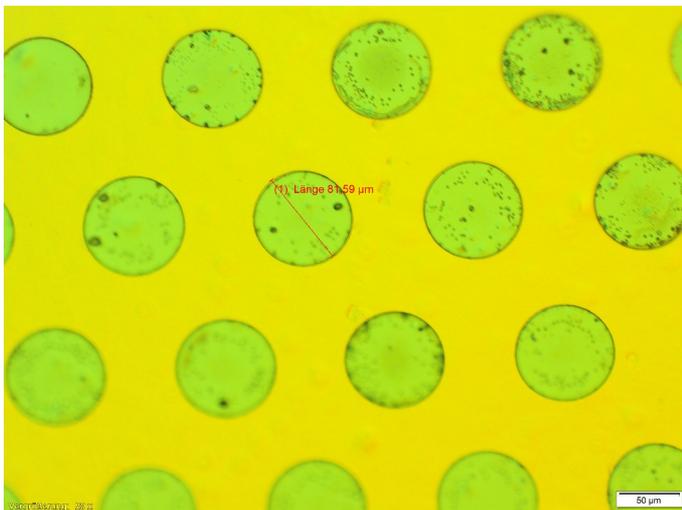
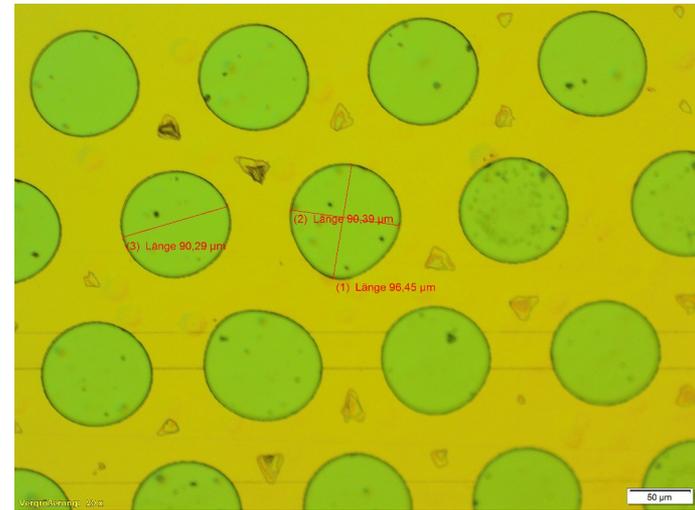
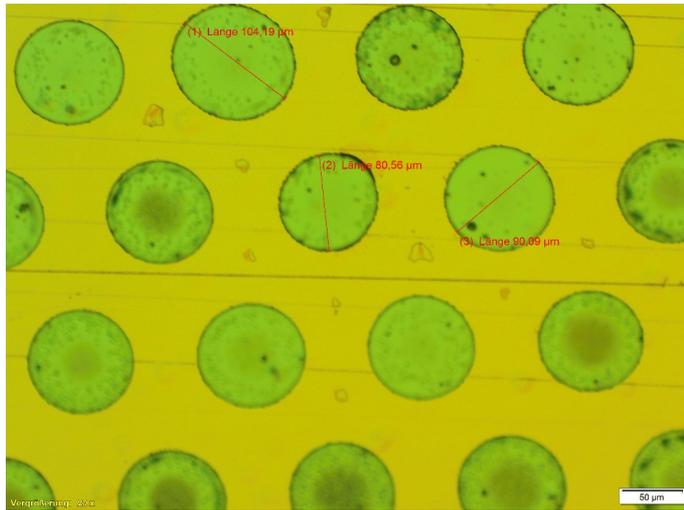
GEM Produktion



GEM Produktion



Erste Schritte in Richtung GEM Produktion



We want you for FTD

